

# Fuji

## FBM-2 シリーズ Portable Chamfering Machine



- 軽量・コンパクト
- 操作容易
- 超硬カッタの交換が簡単

FBM-2シリーズハンディR面取機は、橋梁・造船・鉄骨などあらゆる産業に鉄骨材の両端面をバーチカルグラインダー感覚で容易に面取り作業ができる画期的な省力化機器です。



# FBM-2 シリーズハンディR面取機



FBM-2-1



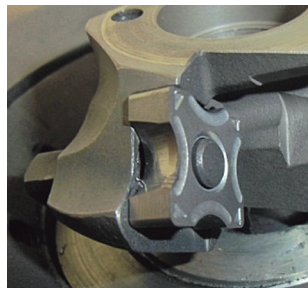
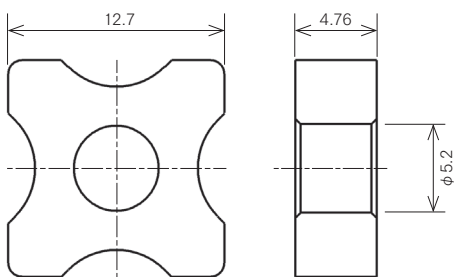
FBM-2-1F

## 特長

- 鉄骨材の両端面をR面取りができ、面取り仕上げ面の均一化が容易に図れます。
- ハンドタイプで簡単に操作ができます。バチカルグラインダ感覚です。
- 位置決めガイドロックネジによりR2、R3、R4の加工時の深さ調節が容易に行えます。
- 加工工具(超鋼チップ)の交換も簡単に行えます。
- C2、C3、C4のチップ装着によりC面取りもできます。

型式	オーダー番号	ハンドル形状	無負荷回転数	切削Rサイズ	底面からの高さ	質量	最大空気消費量	ホース口金
			rpm	mm	mm	kg	m <sup>3</sup> /min	in.
FBM-2-1 R4	5412103288	ローラー	10000	R4	144	3.60	1.2	3/8"PT
FBM-2-1 K	5412103316	ローラー	10000	R4,R3,R2	144	3.60	1.2	3/8"PT
FBM-2-1F R4	5412103289	ロック式レバー	10000	R4	144	3.70	1.2	3/8"PT
FBM-2-1F K	5412103319	ロック式レバー	10000	R4,R3,R2	144	3.70	1.2	3/8"PT

※チップはKITに同梱されていません。別途ご注文下さい。



チップ装着時

ガイドローラーとチップを交換して使用します

加工面	ガイドローラー	使用チップ
R2	R2用ガイドローラー	R2
R3	R3用ガイドローラー	R3
R4	R4用ガイドローラー	R4

注意)チップをいきなりワークに当てますと、チップが欠ける原因となり、また急激な反力が発生し非常に危険です。加工中は、ハンドルをしっかりと支えてください。

本 社 ・ 工 場 〒537-0003 大阪市東成区神路2-1-14  
TEL(06)6972-2331 FAX(06)6972-2250  
東京営業所 〒169-0075 東京都新宿区高田馬場1-29-8  
新宿東豊ビル7F  
TEL(03)5155-4631 FAX(03)5155-4652  
千葉営業所 〒292-0801 千葉県木更津市請西3-1-22  
TEL(0438)30-7735 FAX(0438)30-7738  
北関東営業所 〒323-0029 栃木県小山市城北1-19-23  
TEL(0285)23-2331 FAX(0285)23-2633  
仙台出張所 〒981-3133 宮城県仙台市泉区泉中央4-19-3  
TEL(022)771-5172 FAX(022)771-5173  
神奈川営業所 〒242-0024 神奈川県大和市福田2429-1  
TEL(046)201-0960 FAX(046)279-6520

名古屋営業所 〒453-0834 名古屋市中村区豊国通り4-19  
TEL(052)482-2234 FAX(052)482-7741  
大阪営業所 〒537-0003 大阪市東成区神路2-1-14  
TEL(06)6972-2331 FAX(06)6972-2250  
兵庫出張所 〒673-0001 兵庫県明石市明南町2-9-30-202  
TEL(078)926-1001 FAX(078)926-0500  
広島営業所 〒733-0012 広島市西区中広町3-27-3  
TEL(082)294-2334 FAX(082)294-0415  
四国出張所 〒769-0206 香川県綾歌郡宇多津町浜6-86-11  
TEL(0877)49-9393 FAX(0877)49-9306  
九州営業所 〒830-0044 福岡県久留米市本町167  
TEL(0942)35-8501 FAX(0942)35-6668



www.fujitools.com